

## Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



Hier wird das Regenwasser eines Logistikzentrums mit 12.000m<sup>2</sup> Dachfläche aufgefangen und in eine unterirdische Behälteranlage mit 100.000 Liter Volumen geleitet. Die Behälteranlage besteht aus fünf Betonzisternen je 20.000 Liter.

## Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



Bevor das Regenwasser in den 100.000 Liter Behälteranlage fließt, strömt es erst durch zwei Trident 6000 Filter, welche jeweils in einem eigenen Filterschacht montiert sind. Die Filterschacht Deckplatte ist separat geliefert worden, damit der Anschluss der automatischen Filterdüsen einfach und schnell von statten gehen kann.

## Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



Trident 6.000 Regenwasserfilter mit automatischer Filterreinigung sowie fertig vormontierten Beruhigten Zuläufen.

## Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



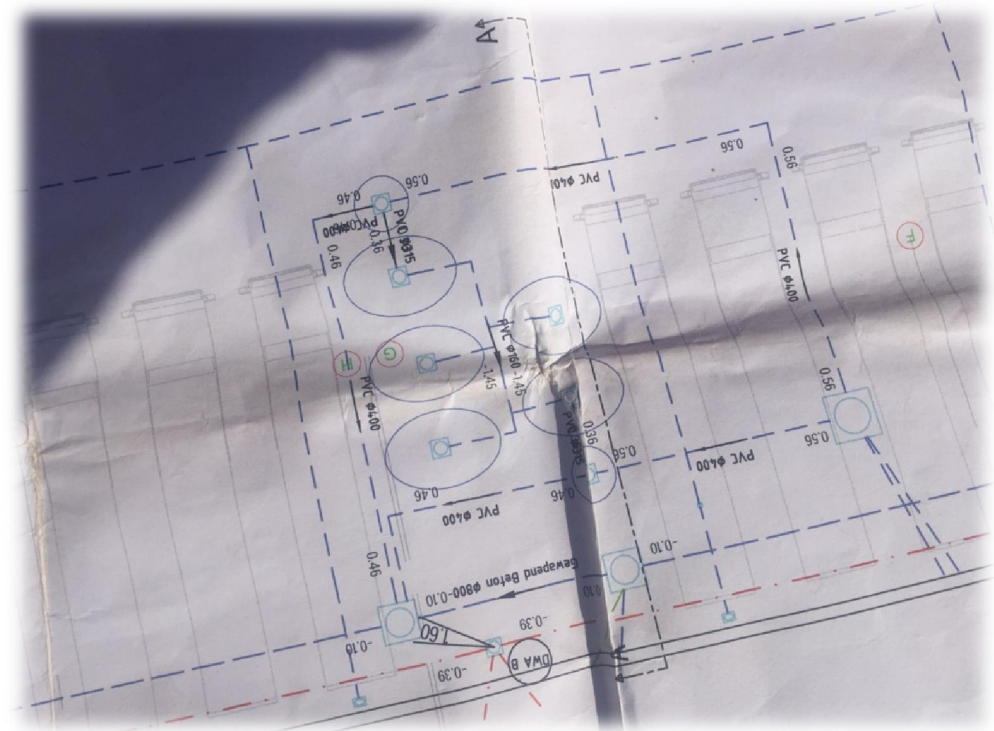
Alle Regenwassertanks wurden mit einer Kernbohrung inklusiv Dichtung zur schnellen Behälterverbindung untereinander ausgestattet. So dass letztlich durch die kommunizierenden Behälter das Gesamtvolumen von 100.000 Litern erreicht wird.

## Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



Die Betonzysternen sind mit einer Klasse D befahren Abdeckung versehen. Im inneren des Behälters sind deutlich die Verstärkungsrippen eines Klasse D (LKW) befahrbaren Deckel zu sehen.

# Projekt 100.000 Liter Behältervolumen - Dachfläche 12.000m<sup>2</sup>



Die Schachtabdeckungen sind aus Gusseisen, ebenfalls Klasse D befahrbar. Mit deutlichen Kennzeichnungen.